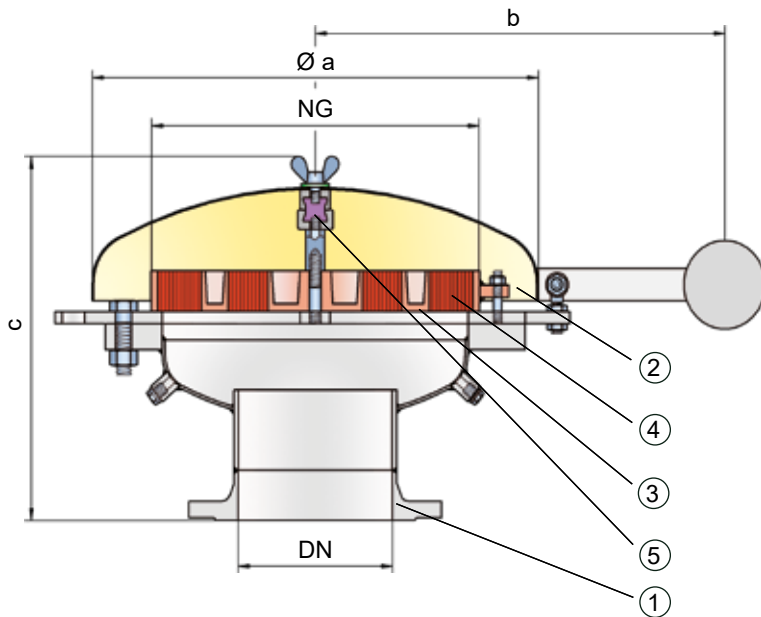


# Deflagrations- und dauerbrandsichere Ent- und Belüftungshaube

## PROTEGO® BE/HR-400



### Funktion und Beschreibung

Die Ent- und Belüftungshaube des Typs PROTEGO® BE/HR-400 wurde für die Absicherung druckloser Anlagen und großer Behälter entwickelt. Die Flammendurchschlagsicherung bietet Sicherheit gegen atmosphärische Deflagrationen und lang anhaltenden stabilisierten Abbrand, dem sogenannten Dauerbrand. Das Gerät wird bevorzugt auf Be- und Entlüftungsleitungen installiert und verhindert so das Eindringen eines Brandes oder einer atmosphärischen Deflagration in das Innere eines Behälters oder einer Anlage.

Die Armatur vom Typ PROTEGO® BE/HR-400 besteht im Wesentlichen aus einem Gehäuse (1), der Haube (2) und der PROTEGO® Flammensicherung (3). Die Ent- und Belüftungshaube wird mit einer Wetterschutzhaube aus Metall verschlossen. Im Falle eines Brandes auf der PROTEGO® Flammensicherung schmilzt das zentral angeordnete Schmelzelement (5) und durch ein außen angebrachtes Gewicht öffnet die Haube. Zwei, nach einem speziellen, patentierten Verfahren hergestellte, konzentrisch angeordnete FLAMMENFILTER® (4), die in einem FLAMMENFILTER® Käfig stabil eingefasst sind, kennzeichnen die PROTEGO® Flammensicherung. Der aufwendig gestaltete Käfig verfügt über integrierte Kühlkanäle, die für die Wärmeabfuhr aus dem Zentrum der Armatur sorgen.

Die Flammendurchschlagsicherung Typ PROTEGO® BE/HR-400 ist für Stoffe der Explosionsgruppe IIA verfügbar. Kombinierte dauerbrandsichere Überdruckventile vom Typ PROTEGO® BE/HR-D sind ebenfalls verfügbar.

Die Standardausführung ist bis zu einer Betriebstemperatur von +60°C einsetzbar.

Baumusterprüfung nach ATEX-Richtlinie und EN ISO 16852 sowie weiteren internationalen Standards.

### Besondere Merkmale und Vorteile

- bietet Sicherheit bei atmosphärischen Deflagrationen und Dauerbrand
- Dauerbrandsicherheit für Kohlenwasserstoffe der Explosionsgruppe IIA
- Wetterschutzhaube schützt die PROTEGO® Flammensicherung vor dem Eindringen von Fremdkörpern, nistenden Tieren und Witterungseinflüssen
- im Brandfall klappt die Wetterschutzhaube zur Seite und zeigt den Brand weit sichtbar an
- zentral angeordnetes Schmelzelement ist chemisch beständig
- wartungsfreundlicher Aufbau

### Ausführungsarten und Spezifikationen

Es stehen zwei Ausführungen zur Auswahl:

Ent- und Belüftungshaube in Grundausführung

BE/HR -

Ent- und Belüftungshaube mit Heizschlange

BE/HR -

Weitere Sonderarmaturen auf Anfrage

**Tabelle 1: Maßtabelle**

Abmessungen in mm

Zur Auswahl der Nennweite (DN) benutzen Sie bitte die Volumenstromdiagramme auf den folgenden Seiten

DN	150 / 6"	200 / 8"
NG	400 / 16"	400 / 16"
a	600	600
b	545	545
c	485	485

Baumaße für die Ent- und Belüftungshaube mit integrierter Heizschlange auf Anfrage

**Tabelle 2: Auswahl der Explosionsgruppe**

MESG	Expl. Gr. (IEC/CEN)	Gas Group (NEC)	Sonderabnahmen auf Anfrage
> 0,90 mm	IIA	D	

**Tabelle 3: Materialauswahl für Gehäuse**

Ausführung	A	B	Sonderwerkstoffe auf Anfrage
Gehäuse	Stahl	Edelstahl	
Abdeckhaube	Stahl	Edelstahl	
Flammensicherung	A, B	B	

**Tabelle 4: Materialkombinationen der Flammensicherung**

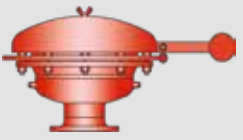
Ausführung	A	B	Sonderwerkstoffe auf Anfrage
FLAMMENFILTER® Käfig	Stahl	Edelstahl	
FLAMMENFILTER®	Edelstahl	Edelstahl	

**Tabelle 5: Flanschanschlussart**

EN 1092-1; Form B1	andere Anschlüsse auf Anfrage
ASME B16.5 CL 150 R.F.	



für Sicherheit und Umweltschutz



# Deflagrations- und dauerbrandsichere Ent- und Belüftungshaube

Volumenstromdiagramm

PROTEGO® BE/HR-400

DN 150 / 6"  
DN 200 / 8"

