

Neuentwicklung der Dauerbrandsicherung für Nennweiten bis DN800/32" als Patent angemeldet

Die neue deflagrations- und dauerbrand-sichere Ent- und Belüftungshaube PROTEGO® EB überzeugt durch Zuverlässigkeit, hohe Strömungsleistung und leichte Bauweise.

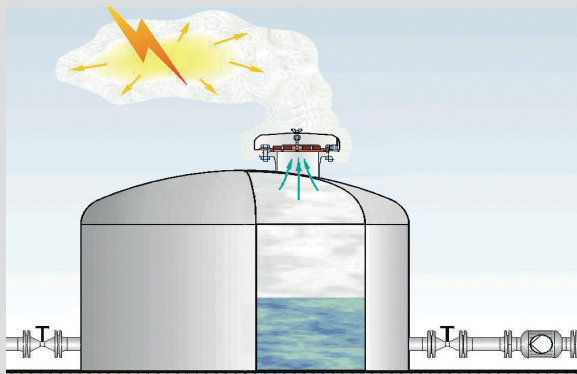


Bild 1: atmosphärische Deflagration

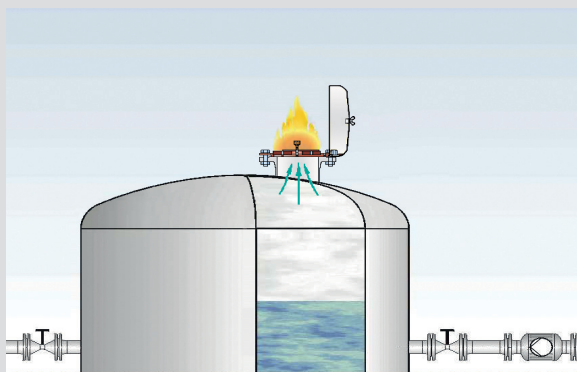


Bild 2: Dauerbrand (stabilisiertes Brennen)

Funktion

Die PROTEGO® EB verhindert das Eindringen von atmosphärischen Deflagrationen (Bild 1) in das Innere von drucklosen Anlagen und Behältern.

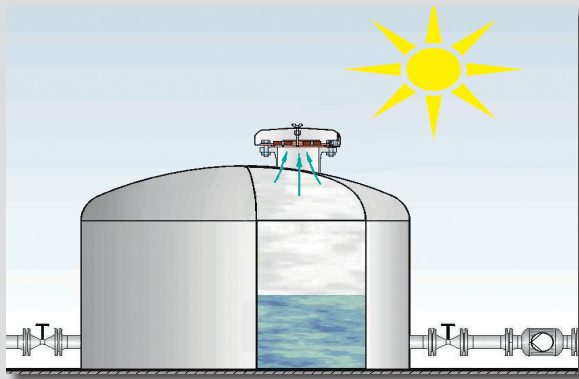
Bei Auftreten eines Dauerbrandes (Bild 2) auf der PROTEGO® Flammensicherung schmilzt das zentral angeordnete Schmelzelement und die Haube öffnet. Das stabilisierte Brennen ist weit sichtbar und gleichzeitig wird ein Eindringen des Brandes ins Innere des Tanks erfolgreich verhindert.

Einsatz

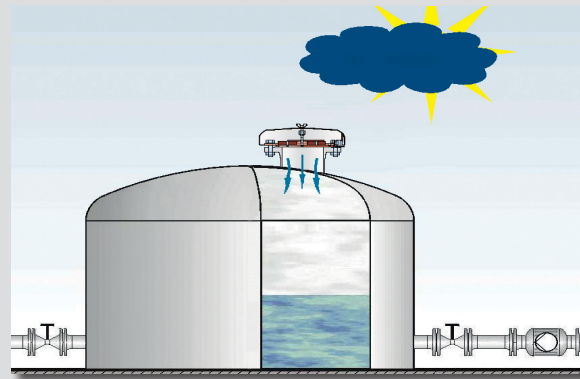
zur Absicherung druckloser

- Lagertanks
- Behälter in Chemie-, Petrochemie- und Pharma-Prozessanlagen
- Entlüftungsleitungen von Geräten und Maschinen





PROTEGO® EB zur Tank-Entlüftung



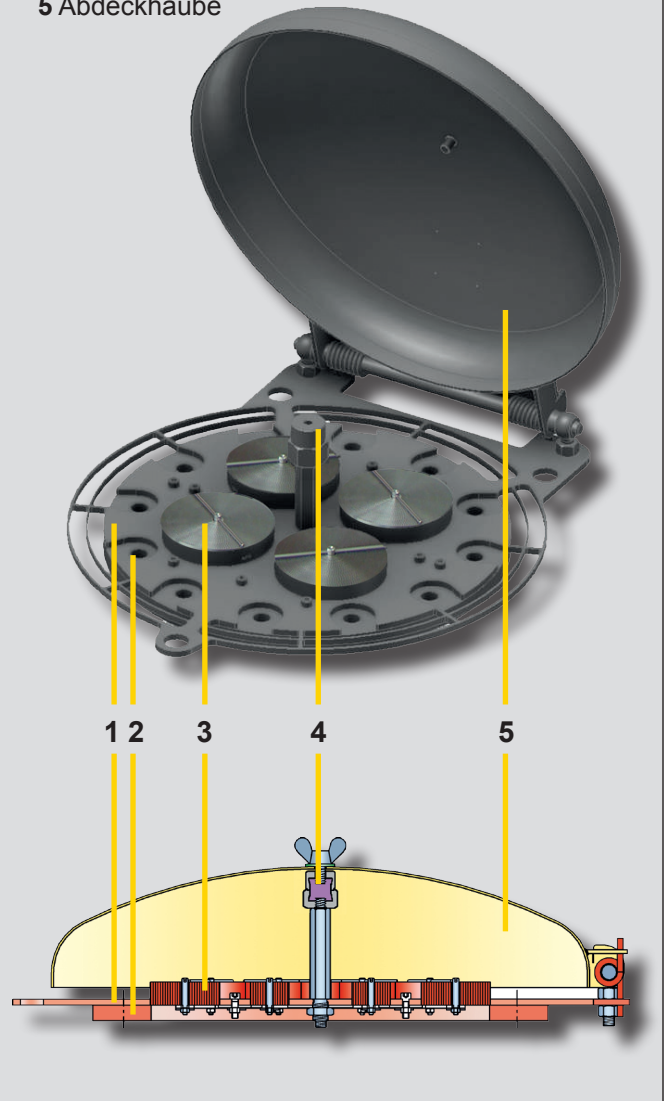
PROTEGO® EB zur Tank-Belüftung

Vorteile

- nach EN ISO 16852 zugelassen für die Explosionsgruppen IIA und IIB
- für Nennweiten DN 25/1" bis DN 800/32"
- hohe Strömungsleistung
- durch Verwendung eines Konus weitere Steigerung der Strömungsleistung
- im Brandfall klappt die Wetterschutzhaube selbsttätig auf
- der Brand wird weit sichtbar angezeigt
- geringes Gewicht erleichtert Montage und Demontage bei Einbau-, Wartungs- und Reparaturarbeiten
- einfache Wartung ohne Ausbau der FLAMMENFILTER®
- sehr gute Ersatzteile-Verfügbarkeit
- Ausführungen in Sonderwerkstoffen lieferbar

Aufbau

- 1 FLAMMENFILTER® Käfig
- 2 Flanschring
- 3 FLAMMENFILTER®
- 4 Schmelzelement
- 5 Abdeckhaube



Braunschweiger Flammenfilter GmbH

Industriestraße 11
 38110 Braunschweig
 Tel.: +49 (0) 5307 / 809-0
 Fax: +49 (0) 5307 / 78 24
 E-Mail: office@protego.com

www.protego.com



für Sicherheit und Umweltschutz