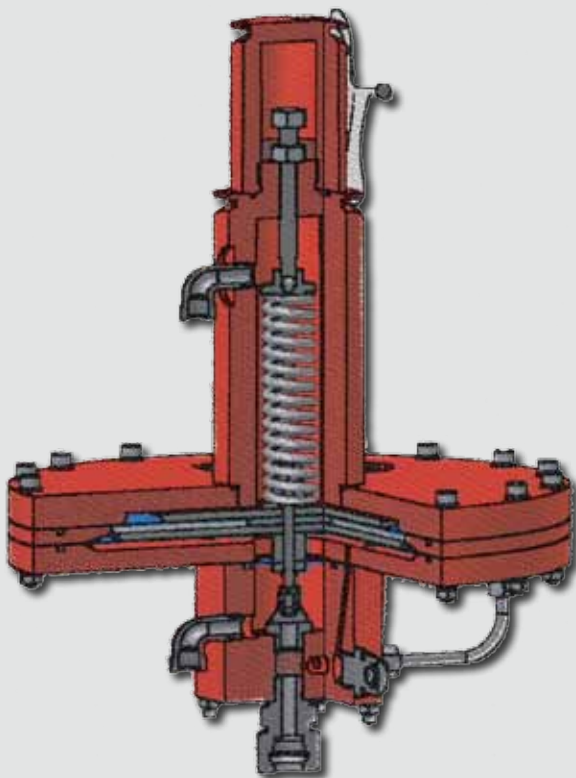


## Das pilotgesteuerte Über- und Unterdruckventil

Das pilotgesteuerte Über- und Unterdruckventil PROTEGO® PM-HF überzeugt durch extreme Dichtigkeit. Geringstmögliche Produktverluste und somit reduzierte Umweltbelastungen werden garantiert. Das Ventil ist für Temperaturen bis  $-200\text{ °C}$  einsetzbar.

*Schnitt durch den Piloten*



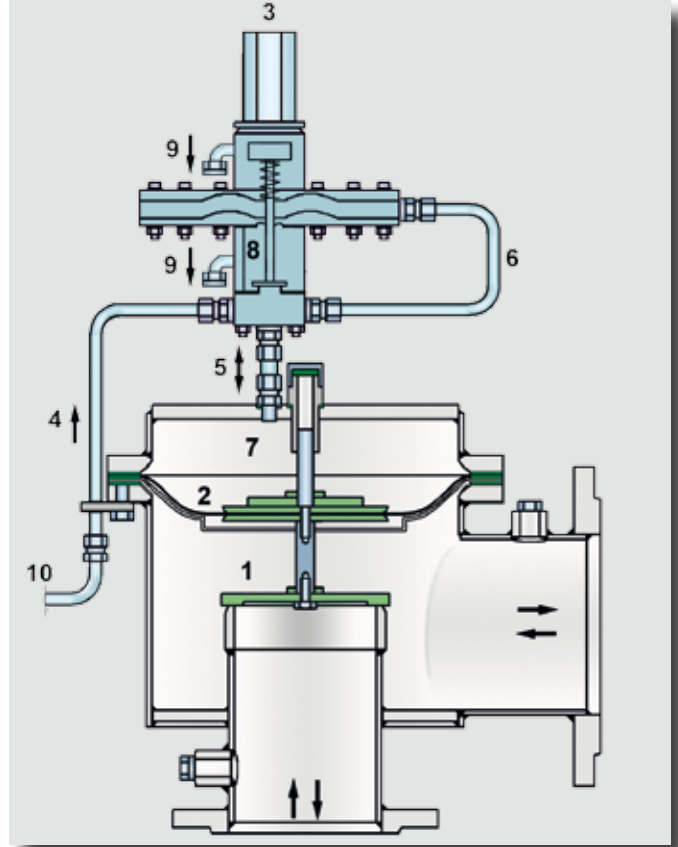
*Herzstück des Über- und Unterdruckventils  
PROTEGO® PM-HF ist der Pilot*

### Exzellente Vorteile von PROTEGO® PM-HF

- konform mit API 2000 (ISO 28300)
- erhöhte Einstelldrücke bis 1034 mbar (15 psig)
- Blow Down < 7%
- optimierte Strömungsleistung



## PM-HF - Funktionsschema



### Merkmale

- ausgelegt für den Einsatz im Tieftemperaturbereich
- extreme Dichtheit und damit geringstmögliche Produktverluste und reduzierte Umweltbelastungen
- 10%-Technologie für geringste Drucksteigerung bis zum Vollhub
- Ansprechdruck sehr nah beim Öffnungsdruck, dadurch optimale Druckhaltung im System
- Steuerung mit korrosionsbeständigem Pilotventil mit Feder
- Abschirmung der Steuermembrane des Hauptventils vor tiefen Temperaturen - hohe Haltbarkeit
- im explosionsgefährdeten Bereich einsetzbar
- selbsttätiger Kondensatablass

- 1 Hauptventilteller
- 2 Hauptventilmembrane
- 3 Steuerpilotventil mit Feder
- 4 Füllleitung
- 5 Ent- und Belüftungsleitung
- 6 Steuerleitung
- 7 Hauptventilkammer
- 8 Verbindungsbohrung
- 9 oberer / unterer Ausgang
- 10 Externe Steuerleitung

### Braunschweiger Flammenfilter GmbH

Industriestraße 11  
 38110 Braunschweig  
 Tel.: +49 (0) 5307 / 809-0  
 Fax: +49 (0) 5307 / 78 24  
 E-Mail: office@protego.com

web: [www.protego.com](http://www.protego.com)



für Sicherheit und Umweltschutz