

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00133/20

Серия **RU** № **0294304**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью "Центр оценки качества продукции"
Место нахождения: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47, этаж 1, помещение 102
Адрес места осуществления деятельности: 109316, РОССИЯ, город Москва, Волгоградский проспект, дом № 47
Регистрационный номер аттестата аккредитации № RA.RU.11АЖ36, дата регистрации 05.05.2017 года.
Телефон: +7 4956423508 Адрес электронной почты: centrkach@gmail.com

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ПРОТЕГО РУС».
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 109004, Россия, город Москва, Тетеринский переулок, дом 4, строение 1, этаж 3, помещение 304, основной государственный регистрационный номер 1137746611067.
Телефон: +7 (495) 663 36 69, Адрес электронной почты: russia-office@protego.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Braunschweiger Flammenfilter GmbH».
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Германия, Industriestrasse 11, 38110 Braunschweig

ПРОДУКЦИЯ Сосуды, работающие под избыточным давлением: нагревательные рубашки для резервуарного оборудования: клапанов сброса давления и комбинированных клапанов, огнепреградителей, торговой марки PROTEGO® категория оборудования 3 в соответствии с Приложением № 1 TP TC 032/2013, типы и рабочие характеристики нагревательных рубашек, согласно приложению бланк № 0791477.
Продукция изготовлена в соответствии с документацией: Директива 2014/68/ЕС «Оборудование, работающее под давлением»; AD 2000 «Правила проектирования, изготовления, проверки и безопасной эксплуатации оборудования, работающего под давлением». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8479 89 970 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (TP TC 032/2013).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 315, 316 от 02.11.2020 года, выданных Испытательной лабораторией Общества с Ограниченной Ответственностью «Центр Экспертизы Промышленной Безопасности «Эксперт», аттестат аккредитации RA.RU.21AK52
Акта о результатах анализа состояния производства № 156/TPC/PA от 28.08.2020 года
Документов, представленных заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (TP TC 032/2013) согласно приложению бланк № 0791478.
Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (TP TC 032/2013) обеспечивается путем выполнения требований ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия». Условия и сроки хранения продукции – в соответствии с технической документацией изготовителя. Назначенный срок службы, не более, лет–25.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 12.11.2020 **ПО** 11.11.2025
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Рыжкова
(подпись)
Корчагин
(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна
(Ф.И.О.)

Корчагин Павел Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-DE.АЖ36.В.00133/20

Серия **RU** № **0791477**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8479 89 970 8	Сосуды, работающие под избыточным давлением: - нагревательные рубашки клапанов сброса давления, комбинированных клапанов торговой марки PROTEGO®, типов: D/PA, D/SV, D/SVL-AD, D/SVL-EB, DR/ES-V, DR/EU-V, DV/ZT, DV/ZU, DV/ZW, DZ/E, DZ/EA, DZ/T, ER, ER/V, ER/V-AD, P/EB, P-EB, PV, PV/EB, PV-EB, P/EBR, PV/EBR, SD.SV, SV/E, UB, V/SV, VD/SV, VD/SV-AD, VD/SV-HR, VD/SV-PA-AD, VD/SV-PAL-AD, VD/TS, VD-SV-EB, VN - нагревательные рубашки огневых предохранителей (огнепреградителей) детонационных и дефлаграционных, типов: AD, BE/HK, BE/HR, DA-SB, DA-UB, DA-UCG, DAZ, DR/ES, DR/EU, DR/S, DR/SBS, DR/SBW, FA-I, LDA, LH/AD, LH/EB, VA Технические характеристики нагревательных рубашек: - рабочая среда: жидкость, газ, группа I; - вместимость: от 0,0167 м³ до 0,167 м³ - максимально допустимое рабочее давление: от 0,6 МПа до 1,2 МПа, категория оборудования – 3 согласно Приложению 1 ТР ТС 032/2013	Директива 2014/68/ЕС «Оборудование, работающее под давлением»; AD 2000 «Правила проектирования, изготовления, проверки и безопасной эксплуатации оборудования, работающего под давлением»

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна
(Ф.И.О.)

М.П.
Корчагин Павел Александрович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-DE.AЖ36.B.00133/20

Серия **RU** № **0791478**

Сведения по сертификату соответствия

- Документы, представленные заявителем, в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):
1. Обоснование безопасности «Рубашки обогрева для трубопроводной арматуры» № HEATING JACKET- 2020 ОБ.
 2. Паспорт сосуда, работающего под давлением «Нагревательная рубашка огнепреградителя детонационного», тип PROTEGO® DA-SB-HC-300/150-ПВЗ-Р1.4-ХЗ, заводской номер 000F00265-050-001.
 3. Паспорт сосуда, работающего под давлением «Нагревательная рубашка клапана сброса давления и вакуума с огнепреградителем», тип PROTEGO® VD/SV-PA-SH-150, заводской номер 000F00265-020-001.
 4. Указания по эксплуатации, монтажу и техническому обслуживанию «Клапан сброса давления и вакуума, концевой клапан с соединительным патрубком для выпускного трубопровода PROTEGO® VD/SV-PA(L)» № 2405-B от 28.07.2020.
 5. Руководство по эксплуатации «Огнепреградитель детонационный, линейная арматура» № PROTEGO® DA-SB.
 6. Чертеж нагревательной рубашки огневого предохранителя детонационного типа DA-SB № D-001130-D-000F00265-50.
 7. Чертеж нагревательной рубашки клапана сброса давления типа VD/SV № D-4153151220006-03-D-000F00265-20.
 8. Спецификация нагревательной рубашки огневого предохранителя детонационного типа DA-SB № D-001130-P-000F00265-50 от 28.07.2020.
 9. Спецификация нагревательной рубашки клапана сброса давления типа VD/SV № D-4153151220006-03-P-000F00265-20 от 28.07.2020.
 10. Расчет на прочность нагревательной рубашки клапана сброса давления типа VD/SV, исполнение PROTEGO® VD/SV-PA-SH-150, № 000F00265-20.
 11. Расчет на прочность нагревательной рубашки огневого предохранителя детонационного типа DA-SB, исполнение PROTEGO® DA-SB-HC-300/150-ПВЗ-Р1.4-ХЗ, № 000F00265-50.
 12. Протокол гидравлического испытания нагревательной рубашки огневого предохранителя детонационного типа DA-SB, исполнение PROTEGO® DA-SB-HC-300/150-ПВЗ-Р1.4-ХЗ от 27.08.2020.
 13. Протокол гидравлического испытания нагревательной рубашки клапана сброса давления, тип VD/SV, исполнение PROTEGO® VD/SV-PA-SH-150 от 27.08.2020.
 14. Сварочная документация нагревательной рубашки клапана сброса давления, тип VD/SV, исполнение PROTEGO® VD/SV-PA-SH-150:
 - Сварочный чертеж № D-4153151220006-03-W-000F00265-20.
 - Сварочный план № D-4153151220006-03-W-000F00265-20 от 30.07.2020.
 - Протокол аттестации процедуры сварки № 07 202 1044 Z0 004/1/V003, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 - Спецификация процедуры сварки № 007-2011.
 - Протокол аттестации процедуры сварки № 07 202 1044 Z0 004/1/V004, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 - Спецификация процедуры сварки № 011-2011.
 - Протокол аттестации процедуры сварки № 07 202 1044 Z0 004/1/V008, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 - Спецификация процедуры сварки № 009-2011.
 - Документы, подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства.
 15. Сварочная документация нагревательной рубашки огневого предохранителя детонационного типа DA-SB, исполнение PROTEGO® DA-SB-HC-300/150-ПВЗ-Р1.4-ХЗ:
 - Сварочный чертеж № D-001130-W-000F00265-50.
 - Сварочный план № D-001130-W-000F00265-50 от 30.07.2020.
 - Протокол аттестации процедуры сварки № 07 202 1044 Z0 004/1/V01, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 - Спецификация процедуры сварки № WPS-01/10.
 - Протокол аттестации процедуры сварки № 07 202 1044 Z0 004/1/V004, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 - Спецификация процедуры сварки № 011-2011.
 - Протокол аттестации процедуры сварки № 07 202 1044 Z0 004/1/V008, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 - Спецификация процедуры сварки № 009-2011.
 - Протокол аттестации процедуры сварки № 07 202 1044 Z0011/15/V/0044, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 - Спецификация процедуры сварки № S149.
 - Документы, подтверждающие квалификацию специалистов сварочного производства.
 16. Сертификат соответствия требованиям AD 2000-Merkblatt HP0 № 07/203/1042/HP/0651/18 от 20.07.2018, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 17. Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям стандартов ISO 9001:2015 и ISO 14001:2015 № 97959-2011-AQ-GER-DAKKS от 21.10.2017, выданный «DNV GL Business Assurance Zertifizierung und Umweltgutachter GmbH».
 18. Сертификат соответствия Директиве 2014/68/EC в части требований Модуля A2 № 07/202/1044/Z/0139/16/D0044 от 24.08.2016, выданный «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 19. Сертификат соответствия Директиве 2014/68/EC в части требований Модуля H/H1 № 07/202/1042/Z/0619/18/D/от 20.07.2018, «TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG».
 20. Декларация соответствия нагревательной рубашки клапана сброса давления, тип VD/SV, исполнение PROTEGO® VD/SV-PA-SH-150, требованиям Директивы 2014/68/EC от 18.08.2020.
 21. Декларация соответствия нагревательной рубашки огневого предохранителя детонационного типа DA-SB, исполнение PROTEGO® DA-SB-HC-300/150-ПВЗ-Р1.4-ХЗ, требованиям Директивы 2014/68/EC от 18.08.2020.
 22. Комплект документов, подтверждающих качество материалов нагревательной рубашки клапана сброса давления типа VD/SV, исполнение PROTEGO® VD/SV-PA-SH-150.
 23. Комплект документов, подтверждающих качество материалов нагревательной рубашки огневого предохранителя детонационного типа DA-SB, исполнение PROTEGO® DA-SB-HC-300/150-ПВЗ-Р1.4-ХЗ.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Подпись
(подпись)
Подпись
(подпись)



Рыжкова Светлана Юрьевна
(Ф.И.О.)

Корчагин Павел Александрович
(Ф.И.О.)